



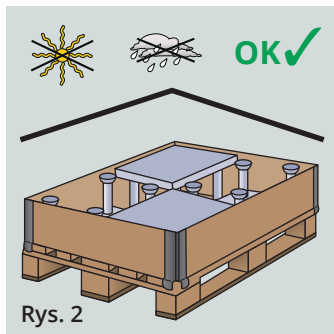
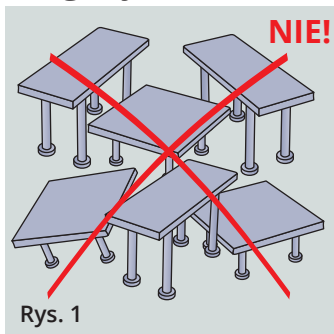
Płytki kotwiące APL

Instrukcja montażu i użytkowania

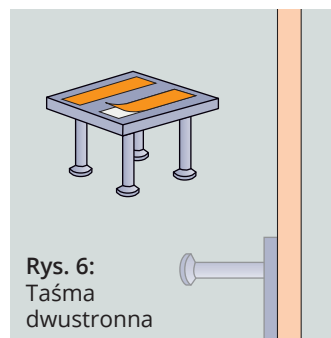
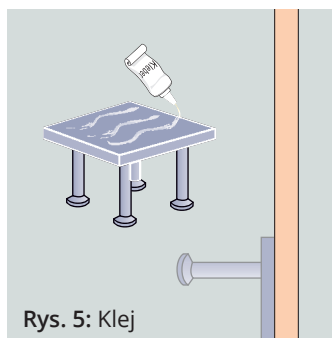
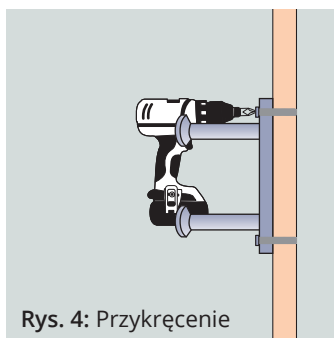
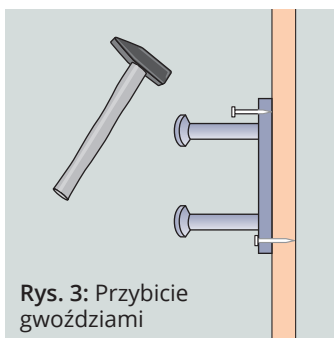
PFEIFER

Instrukcja montażu i użytkowania

Magazynowanie



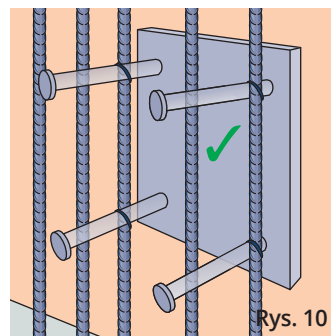
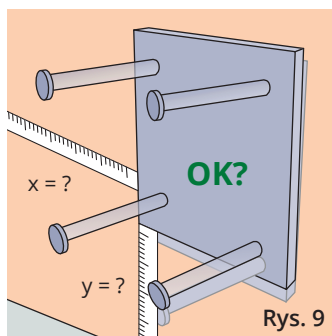
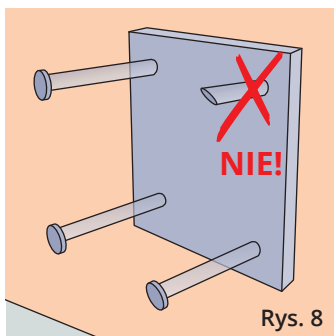
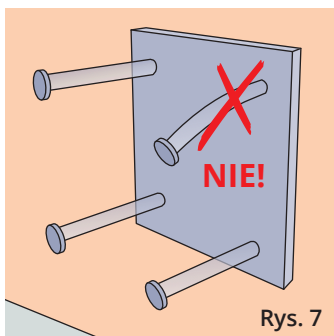
Mocowanie do szalunku



Wskazówki

Płytki kotwiące PFEIFER APL można łatwo przybicie gwoździami lub przykręcić do szalunku przez otwory wykonane w blasze (rys. 3 i 4). Alternatywnie produkt można również przykleić do szalunku (rys. 5 i 6). Należy sprawdzić, czy wybrany klej ma odpowiednie parametry i wystarczającą wytrzymałość. Zaleca się dodatkowe przymocowanie płytek kotwiących do zbrojenia (rys. 10).

Montaż – wskazówki

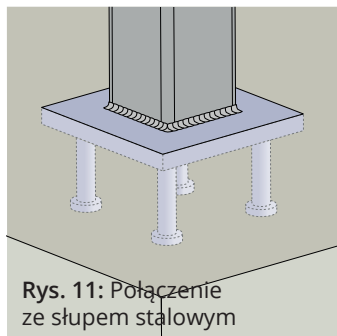


Instrukcja montażu i użytkowania

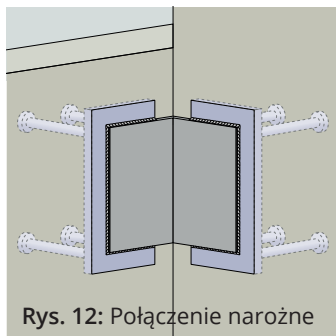
Przeznaczenie

Płytki kotwiące umieszczone są w elemencie betonowym i służą do mocowania komponentu stalowego. Trzpienie z główką służą natomiast do zakotwienia. Po zamontowaniu, blacha stalowa licuje z powierzchnią betonu. Do wbudowanej płytki stalowej możliwe jest spawanie zewnętrznego elementu stalowego.

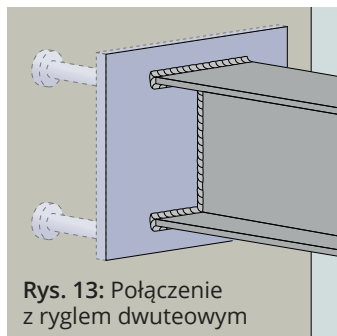
Rysunki 11–14 pokazują przykłady zastosowań płytek kotwiących.



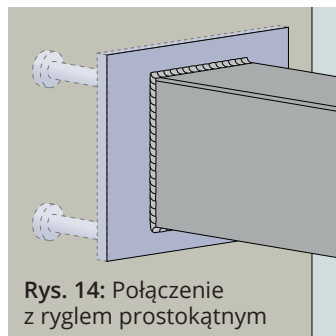
Rys. 11: Połączenie ze słupem stalowym



Rys. 12: Połączenie narożne

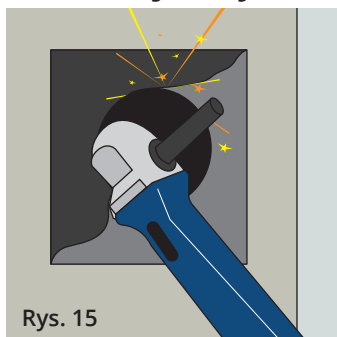


Rys. 13: Połączenie z ryglem dwuteowym

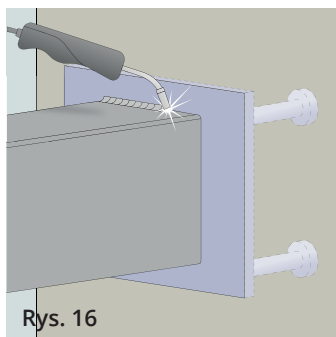


Rys. 14: Połączenie z ryglem prostokątnym

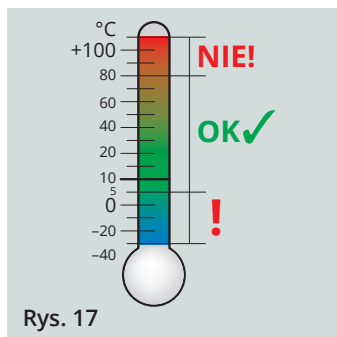
Instrukcja użytkowania



Rys. 15



Rys. 16



Rys. 17



Wskazówki

- Przed spawaniem elementy stalowe należy osuszyć, oczyścić z rdzy i innych zanieczyszczeń jak również usunąć ewentualny śnieg/lód.
- Istniejącą farbę lub ocynk należy usunąć lokalnie w obszarze spawania – szlifowanie płytki (rys. 15).
- Spawanie musi odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi spawania konstrukcji stalowych.
- W razie potrzeby miejsca szlifowania i spawania należy zabezpieczyć po montażu przed korozją – malowanie/cynkowanie na budowie.



Wskazówki

- Przy temperaturze otoczenia poniżej +5°C zaleca się podgrzanie spawanych komponentów.
- Wstępne podgrzanie (< +80°C) jest szczególnie ważne dla masywnych, krępych elementów – uniknięcie kruchego pęknięcia.
- Przegrzanie może powodować uszkodzenia betonu!

JORDAHL & PFEIFER
Technika Budowlana Sp. z o.o.

ul. Wrocławska 68
55-330 Krępiec k/Wrocławia
tel. +48 71 30 23 300
sekretariat@pfeifer.pl
www.jordahl-pfeifer.pl

PFEIFER

05.20 PL